CARPINTERO/A, EN GENERAL

71311049

Marque con una X el período correspondiente:

☐ **1º PERIODO FORMATIVO**

CARPINTERO I

HERRAMIENTAS E INSTRUMENTOS
EL DIBUJO Y LAS ESCALAS DE MEDIDA
LA MADERA. GENERALIDADES
CONTRACHAPADO Y MARQUETERÍA
PRODUCCIÓN DE CARPINTERÍA Y EBANISTERÍA. LOS MUEBLES, VENTANAS Y BALCONES
PRODUCIÓN DE CARPINTERÍA Y EBANISTERÍA. LOS MUEBLES Y LOS MARCOS

CARPINTERO II

PRODUCIÓN DE CARPINTERÍA Y EBANISTERÍA. LOS MUEBLES Y PERSIANAS
PRODUCIÓN DE CARPINTERÍA Y EBANISTERÍA. LOS MUEBLES Y LAS PUERTAS
MATERIALES AUXILIARES DE CARPINTERÍA
COLAS Y ADHESIVOS USADOS EN CARPINTERÍA Y EBANISTERÍA

☐ **2º PERIODO FORMATIVO**

MF0162_1: MECANIZADO DE MADERA Y DERIVADOS

MATERIALES EN RELACIÓN AL MECANIZADO DE MADERA Y DERIVADOS
- Introducción
- Madera aserrada. Nomenclatura
- Tableros y derivados. Nomenclatura, tipos
- Piezas y componentes del mueble y elementos de carpintería. Nomenclatura
- Técnicas para el control de la humedad de la madera
- Colas para chapado de cantos y macizado: características y propiedades. Tipos. Modo de empleo
- Material para chapar y macizar cantos: tipos de canto. Nomenclatura
- Lijas: identificación del tipo de lijas (grano). Técnicas de almacenamiento

DOCUMENTACIÓN DE PRODUCCIÓN
- Introducción
- Documentación utilizada para el mecanizado de madera y tableros, interpretación
- Retroalimentación a los sistemas de control de producción en máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Técnicas. Conceptos básicos

MOVIMIENTO DE PIEZAS Y MATERIALES
- Introducción
- Transporte de materiales sin procesar y procesados: finalidad. Técnicas. Equipos necesarios (carros, transpaletas, carretillas elevadoras, etc.): descripción, preparación, funcionamiento y mantenimiento. Condiciones de almacenaje

PROCESOS EN MÁQUINAS Y EQUIPOS DE TALLER
- Introducción
- Pasado, presente y futuro de la industria de la maquinaria para madera
- Aserrado y reaserrado de madera en máquinas convencionales. Manejo básico
- Seccionado de tableros en máquinas convencionales. Manejo básico
- Cepillado-regruesado-moldurado con máquinas y equipos de taller. Manejo básico
- Mecanizado de ensambles y taladrado con máquinas y equipos de taller. Manejo básico

Mecanizado con fresadoras: máquinas y equipos de taller. Manejo básico
Aplacado de cantos: máquinas y equipos de taller. Manejo básico
Lijado y calibrado de madera y tableros: máquinas y equipos de taller. Manejo básico
Control de la calidad del proceso realizado en máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Técnicas
Alimentación, extracción de piezas y apilado
Identificación de productos en máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Técnicas
Limpieza de máquinas y equipos de taller e industriales para procesos automatizados para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Conceptos básicos

PROCESOS EN MÁQUINAS Y EQUIPOS INDUSTRIALES EN LÍNEA
Introducción
Seccionado en máquinas automáticas
Escuadrado, perfilado y canteado en líneas automáticas (combinadas)
Taladrados de línea
Retesteadoras y lineras finger
MOLDURERAS Y RECUBRIDORAS
Lijadoras y calibradoras automáticas
Sistemas de alimentación, extracción y retroalimentación de piezas en máquinas en línea y equipos industriales para procesos automatizados. Manejo básico
Apilado de piezas en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado
Control de la calidad del proceso realizado en máquinas, equipos de taller e industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado, canteado, lijado, moldurado y fresado 340
Identificación de productos en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado
Limpieza de máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Conceptos básicos

CONTROL DE CALIDAD EN EL MECANIZADO DE MADERA Y TABLEROS
Introducción
Documentación del sistema de calidad relacionada con la calidad de las piezas obtenidas
Inspección de control y recepción en componentes
Identificación de defectos dimensionales de piezas procesadas: medición y control dimensional. Equipos de medición: tipos, uso y manejo. Tolerancias. Criterios característicos de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble
Identificación de defectos no dimensionales en piezas procesadas: inspección visual, tipos de defectos, causas más comunes
Defectos producidos durante el mecanizado. Causas

MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS
Introducción
Mantenimiento básico o de uso
Instrucciones de mantenimiento. Interpretación

NORMATIVA APLICABLE AL USO DE MÁQUINAS PARA EL PROCESADO DE MADERA Y TABLEROS
Introducción
Normativa de producto y dimensiones normalizadas de madera y tableros
Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al uso de máquinas para procesado de madera y tableros: tipos de riesgos inherentes al trabajo de toma de datos, métodos de protección y prevención
Normativa medioambiental aplicable al procesado de madera y tableros

MF0173_1: AJUSTE Y EMBALADO DE MUEBLES Y ELEMENTOS DE CARPINTERÍA
MATERIALES PARA EL EMBALAJE DE MUEBLES Y ELEMENTOS DE CARPINTERÍA
Introducción
Materiales para el embalaje de muebles y elementos de carpintería. Concepto
Materiales para identificación de productos
Productos de Limpieza. Tipos, usos. Seguridad. Aplicaciones

TÉCNICAS, MÁQUINAS Y ÚTILES PARA EL AJUSTE Y EL EMBALAJE DE MUEBLES Y ELEMENTOS DE CARPINTERÍA
Introducción
Técnicas de ajuste de herrajes. Descripción, usos y herramientas auxiliares para su medición y determinación Embalaje y Flejado. Técnicas, aplicaciones habituales y finalidad

Almacén de producto acabado: concepto, finalidad, técnicas, documentación empleada y condiciones de almacenaje
Control de almacén del producto acabado: finalidad, técnicas, documentación empleada y condiciones de almacenamiento
Identificación de productos en embalaje y expediciones. Documentación. Etiquetas
Preparación de Cargas: finalidad. Técnicas de preparación. Documentación empleada
Residuos de embalajes. Aprovechamiento y eliminación. Métodos y medios. Transporte. Separación. Almacenamiento
Control de producción y tiempos en ajuste y embalaje. Conceptos básicos. Fichaje de operaciones. Tecnología y funcionamiento

CONTROL DE CALIDAD EN EL AJUSTE Y EL EMBALAJE DE MUEBLES Y ELEMENTOS DE CARPINTERÍA
Introducción
Interpretación de instrucciones de control de calidad en la expedición
Interpretación de instrucciones de embalaje
Inspección de control, expedición y embalaje de muebles y elementos de carpintería: finalidad, técnicas y usos
Diagrama. Tipo de actuación en el control de recepción. Conformidad de la recepción. Casos de no conformidad. Actuaciones
Identificación de defectos dimensionales en muebles y elementos de carpintería en el embalaje. Medición y control dimensional. Equipos de medición: tipos, usos y manejo. Tolerancias. Criterios característicos de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble
Identificación de defectos no dimensionales en muebles y elementos de carpintería en el embalaje: inspección visual a la recepción. Tipos de defectos. Causas más comunes. Criterios de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble

ACABADO FINAL, AJUSTE Y CONTROL DE CALIDAD EN PRODUCTOS PARA EMBALAJE DE MUEBLES Y ELEMENTOS DE CARPINTERÍA
Introducción
Inspección de productos acabados: finalidad, técnicas, criterios de aceptación y rechazo, muestreo, instrucciones de inspección
Técnicas de comprobación de ensamblado de muebles elementos de carpintería: descripción, usos y herramientas auxiliares para su medición y determinación
Comprobación del estado final del montaje. Planitud, perpendicularidad, escuadría, ubicación y funcionamiento. Control de calidad
Ajuste de holguras y diferencias. Técnicas y equipos
Devoluciones: causas de devolución. Tratamiento de devoluciones. Documentación empleada

NORMATIVA APLICABLE AL AJUSTE Y EMBALAJE DE MUEBLES Y ELEMENTOS DE CARPINTERÍA
Introducción
Normativa de producto y dimensiones normalizadas en el ajuste y embalaje de muebles y elementos de carpintería
Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al ajuste y embalaje de muebles y elementos de carpintería
Normativa medio-ambiental aplicable al ajuste y embalaje de muebles y elementos de carpintería

MF0882_1: MONTAJE E INSTALACIÓN DE ELEMENTOS DE CARPINTERÍA Y MUEBLE

ACOPIO DE MATERIALES Y DESEMBALADO PARA LA INSTALACIÓN DE MUEBLES Y ELEMENTOS DE CARPINTERÍA
Introducción
Manejo y transporte de componentes de mobiliario y elementos de carpintería. Técnicas
Simbología empleada en el embalaje
Fijación de productos en transportes. Técnicas y cuidados
Desembalado de materiales. Técnicas y cuidados
Técnicas de comprobación de recepción de mercancías

MATERIALES PARA LA INSTALACIÓN DE MUEBLES Y ELEMENTOS DE CARPINTERÍA
Introducción
Muebles modulares: componentes y elementos de remate. Nomenclatura y nociones básicas de montaje
Decoraciones integrales de muebles: nomenclaturas y nociones básicas de montaje
Puertas y ventanas: componentes y elementos de remate. Nomenclatura y nociones básicas de montaje
Suelos de madera y derivados y elementos de remate. Nomenclatura y nociones básicas de montaje
Revestimientos de paredes, techos, armarios y similares, así como sus elementos de remate. Nomenclatura y nociones básicas de montaje
Adhesivos para la instalación. Espumas, productos de fijación y sellado. Nomenclatura y usos
Herrajes y sistemas de unión para la instalación. Nomenclatura y usos principales y ajuste
Cantos. Nomenclatura y colocación

INSTALACIÓN DE MUEBLES Y ELEMENTOS DE CARPINTERÍA
Introducción

Interpretación de planos de montaje de herrajes y complementos
Instrumentos de Medición. Nomenclatura y usos
Técnicas básicas para la instalación, montaje y colocación de elementos de remate en carpintería y mueble.
Sistemas de montaje y ajuste
Holguras en la instalación de muebles y elementos de carpintería. Importancia
Herramientas y útiles manuales para la instalación de mobiliario y elementos de carpintería. Nomenclatura, usos y manejo
Optimizado de la materia prima en elementos lineales
Taladrado en montaje sobre madera y sobre pared
Grapado, clavado y atornillado
Mecanizado, colocación y fijación de cerraduras, herrajes y tiradores. Nomenclatura y maquinaria utilizada
Técnicas de comprobación de escuadría, horizontalidad y verticalidad. Nomenclatura y útiles
Montaje de cristales. Técnica y seguridad en el manejo
Encolado en instalación: adhesivos, colas y siliconas utilizadas en el montaje. Nomenclatura y usos
Limpieza del lugar de trabajo: técnicas y medios
Calidad en la instalación de muebles y elementos de carpintería. Comprobación del resultado obtenido. Pruebas funcionales. Factores que intervienen

NORMATIVA APLICABLE A LA INSTALACIÓN DE MUEBLES Y ELEMENTOS DE CARPINTERÍA
Introducción
Normativa de producto-proceso y dimensiones normalizadas en la instalación de muebles y elementos de carpintería
Normas de seguridad y salud laboral aplicadas a la instalación de muebles y elementos de carpintería
Normativa medioambiental aplicable a la instalación de muebles y elementos de carpintería

☐ **3º PERIDODO FORMATIVO**

UF0181: PREPARACIÓN DE SOPORTES PARA LA APLICACIÓN DE PRODUCTOS DE ACABADO

INTERPRETACIÓN DE ÓRDENES DE FABRICACIÓN EN LA PREPARACIÓN DE SOPORTES PARA LA APLICACIÓN DE PRODUCTOS DE ACABADO
Hojas de ruta. Descripción, usos.
Ordenes de fabricación.
Ordenes de fabricación.

PREPARACIÓN DE SOPORTES: CARACTERÍSTICAS BÁSICAS EN RELACIÓN A SU PREPARACIÓN PARA EL ACABADO
Tableros rechazados.
Tableros recubiertos con productos sintéticos barnizables.
Tableros en crudo para su acabado.

LIJADO EN CRUDO PARA LA APLICACIÓN DE PRODUCTOS DE ACABADO: MÁQUINAS Y EQUIPOS DE TALLER
Lijas para preparación de soportes para el acabado.
Lijado con máquinas automáticas para preparación de soportes para el acabado.
Lijado de molduras con lijadoras de molduras para preparación de soportes para el acabado.
Lijado con máquinas manuales para la preparación de soportes para el acabado.
Características para conseguir un correcto lijado del soporte en función del tipo de material y proceso a realizar.
Limpieza del lugar de trabajo.

MASILLADO Y REPARADO
Productos para reparación de defectos antes del acabado.
Reparación de defectos y marcas. Técnicas.
Masillado.
Productos de limpieza.
Aspirado y limpieza.
Limpieza del lugar de trabajo.

DECOLORADO Y DECAPADO
Decolorantes y decapantes.
Técnicas de aplicación.

SOPORTES PARA LA APLICACIÓN DE PRODUCTOS CON MEDIOS MECÁNICO-MANUALES. EVALUACIÓN
Realizar en cada uno de los diferentes tipos de soportes.

MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS Y ÚTILES PARA LA PREPARACIÓN DE SOPORTES PARA EL ACABADO

Mantenimiento básico o de uso. Operaciones.
Instrucciones de mantenimiento. Interpretación.
Análisis de desviaciones por deficiencias en el mantenimiento de las máquinas.

NORMATIVA APLICABLE A LA PREPARACIÓN DE SOPORTES PARA EL ACABADO
Normativa de producto.
Normas de seguridad y salud laboral aplicadas a la preparación de soportes para el acabado.
Normativa medioambiental aplicable a la preparación de soportes para el acabado.

UF0182: PREPARACIÓN DE PRODUCTOS DE ACABADO

INTERPRETACIÓN DE ÓRDENES DE FABRICACIÓN EN LA PREPARACIÓN DE PRODUCTOS DE ACABADO
Especificaciones para preparación de productos de acabado.
Hojas de seguridad.
Hojas de ruta. Descripción, usos.
Órdenes de fabricación por máquina, proceso, material, etc. Descripción, usos.
Datos a incluir, principales características.
Manejo e interpretación.

ELABORACIÓN DE INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN DE PRODUCTOS PARA EL ACABADO
Identificación de parámetros.
Datos a incluir.
Medidas y proporciones.

TÉCNICAS DE PREPARACIÓN DE LOS PRODUCTOS PARA ACABADO
Tipos de acabados (Poro cerrado, poro abierto, mate, satinado, brillo y alto brillo): generalidades, características de obtención de los mismos.
Productos de acabado (poliuretanos, al agua, al disolvente, UV, en polvo, ceras, etc.). Tipos y características principales.
Condiciones específicas de preparación.
Concentraciones y diluciones. Técnicas de preparación.
Técnicas de preparación de tintes, a partir de tintes básicos y carta colores.
Técnicas de preparación de tintes a partir de tintes básicos y muestras de producto
Técnicas para mezclado, agitado y homogenizado.
Influencia de las condiciones ambientales en la preparación de productos de acabado.
Punto de gelificación. Tiempo de vida.
Incompatibilidad de productos de acabado. Causas y efectos.
Caracterización de defectos de acabado. Causas y efectos.

MEDIDAS APLICABLES A LA PREPARACIÓN DE PRODUCTOS DE ACABADO
Volumen.
Viscosidad.
Área.
Masa.
Gramaje.

CONTROL DE CALIDAD EN LA PREPARACIÓN DE PRODUCTOS DE ACABADO
Documentación del sistema de calidad relacionada con el proceso de preparación de productos para el acabado.
Instrucciones técnicas de proceso. Características, objetivos, principales.
Inspección de control en la preparación de productos de acabado. Finalidad. Técnicas. Muestreo. Partes de no conformidad. Características básicas y usos.
Identificación de defectos en la preparación de productos para el acabado.

MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS Y ÚTILES PARA LA PREPARACIÓN DE PRODUCTOS PARA EL ACABADO
Mantenimiento básico o de uso. Operaciones.
Instrucciones de mantenimiento. Interpretación.
Análisis de desviaciones por deficiencias en el mantenimiento de las máquinas.

NORMATIVA APLICABLE A LA PREPARACIÓN DE PRODUCTOS PARA EL ACABADO
Normativa de producto.
Normas de seguridad y salud laboral aplicadas a la preparación de productos para el acabado: tipos de riesgos inherentes al trabajo de preparación de productos para el acabado, métodos de protección y prevención, útiles personales de protección, primeros auxilios.
Normativa medioambiental aplicable a la preparación de productos para el acabado.

MF0167_1: APLICACIÓN DE PRODUCTOS SUPERFICIALES DE ACABADO EN CARPINTERÍA Y MUEBLE

INTERPRETACIÓN DE ÓRDENES DE FABRICACIÓN PARA EL ACABADO CON MEDIOS MECÁNICO-MANUALES

Hojas de ruta. Descripción, usos.
Hojas de seguridad.
Instrucciones técnicas de acabados.
Órdenes de fabricación por proceso, material, etc.

ACABADO A PISTOLA

Tipos de pistolas.
Aplicación de fondos a pistola: finalidad, descripción, y técnicas.
Aplicación de acabados a pistola: finalidad, descripción, y técnicas.
Aplicación de productos de acabado con pistolas aerográficas, airmix, airless, HLPV.
Equipos de bombeo y dosificado de productos.
Equipos para mezclado, agitado y homogenizado.
Cabinas de pintura.
Secaderos.
Influencia de las condiciones ambientales en el acabado a pistola.
Manejo, apilado y desapilado de piezas de carpintería y mueble en el proceso de barnizado a pistola: Técnicas y equipos utilizados.

ACABADO EN LÍNEA

Líneas de acabado.
Aplicación de masilla en líneas de acabado: finalidad, descripción, y técnicas.
Aplicación de tintes en líneas de acabado: finalidad, descripción, y técnicas.
Aplicación de fondos en líneas de acabado: finalidad, descripción, y técnicas.
Aplicación de acabado en líneas de acabado: finalidad, descripción, y técnicas.
Barnizado en máquinas de rodillo (masilladoras, revers, rodillo simple, etc.), para tintado, fondeado, masillado o acabado.
Barnizado en máquinas de cortina para fondeado o acabado.
Barnizado en robots de pistolado (tinte, fondo u acabado).
Transfers y tapetes de movimiento de producto por la línea.
Secado en túneles de secado (ultravioletas, infrarrojos, aire calefactado, etc.).
Lijado en trenes de barnizado.
Equipos de bombeo y dosificado de productos.
Equipos para mezclado, agitado y homogenizado.
Influencia de las condiciones ambientales en el acabado en línea.
Alimentación y descarga de productos en las máquinas de línea. Técnicas.

CONTROL DE CALIDAD EN ACABADO A MECÁNICO MANUALES

Pasada de prueba en el acabado a pistola y en línea.
Documentación del sistema de calidad relacionada con el acabado a pistola y/o en línea.
Instrucciones técnicas de proceso.
Inspección de control en el acabado a pistola y/o en línea.
Identificación de defectos de acabado a pistola y/o en línea.

MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS Y ÚTILES PARA LA APLICACIÓN DE PRODUCTOS PARA EL ACABADO CON MEDIOS MECÁNICO-MANUALES

Mantenimiento básico o de uso. Operaciones.
Instrucciones de mantenimiento. Interpretación.
Análisis de desviaciones por deficiencias en el mantenimiento de las máquinas.

NORMATIVA APLICABLE A LA APLICACIÓN DE PRODUCTOS PARA EL ACABADO CON MEDIOS MECÁNICO-MANUALES

Normativa de producto.
Normas de seguridad y salud laboral aplicadas a la aplicación de productos con medios mecánico-manuales.
Normativa medioambiental aplicable a la aplicación de productos de acabado.

4º PERIODO FORMATIVO

UF0183: PREPARACIÓN DE PRODUCTOS ESPECÍFICOS PARA ACABADOS DECORATIVOS

INTERPRETACIÓN DE ÓRDENES DE FABRICACIÓN PARA EL TINTADO Y ACABADO DECORATIVO

Especificaciones para preparación de productos para acabados decorativos.
Hojas de Seguridad.
La Hoja de Ruta. Descripción. Usos.

ELABORACIÓN DE INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN DE TINTES Y PRODUCTOS PARA EL ACABADO DECORATIVO

Instrucciones. Parámetros. Identificación.
Datos incluidos.
Medidas. Errores.
Proporciones. Porcentajes.

TÉCNICAS DE PREPARACIÓN DE TINTES Y PRODUCTOS ESPECÍFICOS DE ACABADO DECORATIVO

Tintes básicos: Conocimiento básico de la conformación del color. Colores básicos.
Tintes. Tipos y nomenclatura. Principales características. Requisitos y técnicas para su preparación.
Acabados decorativos. Tipos y nomenclatura. Usos. Efectos. Principales características. Requisitos y técnicas para su preparación.
Productos de dilución y limpieza. Generalidades. Tipología. Usos. Características.
Catalizadores y aceleradores. Finalidad. Tipos. Aplicaciones.

CONCENTRACIONES Y DILUCIONES. TÉCNICAS DE PREPARACIÓN.

Técnicas para mezclado, agitado y homogenizado.
Influencia de las condiciones ambientales en la preparación de productos de acabado decorativos.
Punto de gelificación. Tiempo de vida.
Caracterización de defectos de acabado en acabados decorativos. Causas y efectos.

MEDIDAS APLICABLES A LA PREPARACIÓN DE PRODUCTOS DE ACABADO

Magnitud. Magnitudes físicas. Medidas. Unidades. Patrón.
El Sistema Internacional de Medidas o de Unidades. El Sistema SI.
Volumen.
Viscosidad.
Área.
Masa.
Gramaje.

CONTROL DE CALIDAD EN LA PREPARACIÓN DE TINTES Y PRODUCTOS DE ACABADO DECORATIVOS

Documentación del sistema de calidad relacionada con el proceso de preparación de productos para el tintado y el acabado decorativo.
Instrucciones técnicas de proceso. Características. Objetivos.
Inspección de control en la preparación de productos de tintado y acabado decorativo.
Identificación de defectos en la preparación de productos para el acabado decorativo.
Defectos producidos durante la preparación del soporte. Causas.

NORMATIVA APLICABLE A LA PREPARACIÓN DE TINTES Y PRODUCTOS PARA EL ACABADO DECORATIVO

Normativa de producto.
Normas de seguridad y salud laboral aplicadas a la preparación de tintes y productos de acabado decorativo.
Normativa medioambiental aplicable a la preparación de productos para el acabado.

UF0184: TINTADO, GLASEADO, PATINADO Y DIFUMINADO

INTERPRETACIÓN DE ÓRDENES DE FABRICACIÓN PARA LA APLICACIÓN DE TINTES, GLASEADOS Y PÁTINAS

Especificaciones para aplicación de productos para acabados decorativos.
Hojas de seguridad.
Hojas de ruta. Descripción, usos.
Especificaciones de proceso.

SOPORTES PARA LA APLICACIÓN DE TINTES, GLASEADOS, PÁTINAS Y DIFUMINADOS. EVALUACIÓN

Tableros en crudo, rechapados, con chapa y/o productos sintéticos barnizables, crudos o con alguna mano de barnizado más utilizados en tintado, glaseado y difuminado (pino, haya, fresno, roble, etcétera).

Piezas y componentes de madera maciza crudos o con alguna mano de barnizado más utilizados en tintado, glaseado y difuminado. Criterios de aceptación y rechazo. Causas de las no conformidades.

TÉCNICAS Y TECNOLOGÍA DE APLICACIÓN DE TINTES, GLASEADO, PATINADOS Y DIFUMINADOS

Técnicas de aplicación a pistola o mediante otros útiles y herramientas para tintes, glaseados, patinados y difuminados.

Procedimientos y operaciones en aplicación manual.

Pistolas para aplicación de tintes, glaseadores, difuminadores y pátinas.

Útiles y herramientas manuales para la realización de acabados decorativos (tintes, glaseados, patinado y difuminado).

Aplicación de tintes. Técnicas de tintado.

Aplicación de glaseados, difuminados y patinados. Técnicas.

Equipos de bombeo y dosificado de productos.

Equipos para mezclado, agitado y homogenizado.

Cabinas de pintura.

Secaderos en cabina (tipos, descripción, funcionamiento y mantenimiento básico).

Manejo, apilado y desapilado de piezas de carpintería y mueble en el proceso de tintado, glaseado, difuminado, y patinado: técnicas y equipos utilizados.

Control de calidad en la aplicación de tintes, patinados glaseados y difuminados

Documentación del sistema de calidad relacionada con el proceso de tintado, patinado, glaseado y difuminado.

Instrucciones técnicas de proceso. Características, objetivos, principales.

Inspección de control en el tintado, patinado, glaseado y difuminado. Finalidad.

Técnicas. Muestreo.

Identificación de defectos en el tintado, patinado, glaseado y difuminado. Inspección visual, tipos de defectos, causas más comunes.

Defectos producidos durante la preparación del soporte. Causas.

MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS Y ÚTILES PARA TINTADO, GLASEADO, PATINADO Y DIFUMINADO

Mantenimiento básico o de uso. Operaciones.

Instrucciones de mantenimiento. Interpretación.

Análisis de desviaciones por deficiencias en el mantenimiento de las máquinas.

NORMATIVA APLICABLE AL TINTADO, GLASEADO, PATINADO Y DIFUMINADO

Normativa de producto.

Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al tintado, patinado, glaseado y difuminado.

Normativa medioambiental aplicable a la aplicación de tintes, patinas, glaseadores y difuminados.

UF0185: APLICACIÓN DE OTROS ACABADOS DECORATIVOS

INTERPRETACIÓN DE ÓRDENES DE FABRICACIÓN PARA EL ACABADO DECORATIVO

Especificaciones para aplicación de productos para acabados decorativos.

Hojas de seguridad.

Hojas de ruta. Descripción, usos.

SOPORTES PARA LA APLICACIÓN DE ACABADOS DECORATIVOS. EVALUACIÓN

Tableros en crudo, rechapados, con chapa y/o productos sintéticos barnizables, crudos o con alguna mano de barnizado más utilizadas en acabados decorativos (pino, haya, fresno, roble, etc.).

Piezas y componentes de madera maciza crudos o con alguna mano de barnizado más utilizadas en acabados decorativos.

Criterios de aceptación y rechazo.

Causas de las no conformidades.

TÉCNICAS Y TECNOLOGÍA DE APLICACIÓN DE ACABADOS DECORATIVOS

Técnicas de aplicación a pistola o mediante otros útiles y herramientas para acabados decorativos.

Procedimientos y operaciones en aplicación manual.
Pistolas para aplicación de acabados decorativos.
Útiles y herramientas manuales para la realización de acabados decorativos.
Acabados a muñequilla. Técnicas. Uso y manejo de equipos/útiles/herramientas.
Aplicación de pan de oro, plateado y dorado. Técnicas. Uso y manejo de equipos/útiles/herramientas.
Pintado a mano Técnicas. Uso y manejo de equipos/útiles/herramientas.
Marmolizado Técnicas. Uso y manejo de equipos/útiles/herramientas.
Cuarteado y Craquelado Técnicas. Uso y manejo de equipos/útiles/herramientas.
Serigrafiado Técnicas. Uso y manejo de equipos/útiles/herramientas.
Envejecido Técnicas. Uso y manejo de equipos/útiles/herramientas.
Flambeado y arenado Técnicas. Uso y manejo de equipos/útiles/herramientas.
Otros acabados decorativos Técnicas. Uso y manejo de equipos/útiles/herramientas.
Mantenimiento y limpieza.
Cabinas de pintura.
Secaderos en cabina (tipos, descripción, funcionamiento y mantenimiento básico).
Manejo, apilado y desapilado de piezas de carpintería y mueble en la aplicación de acabados decorativos: técnicas y equipos utilizados.

CONTROL DE CALIDAD EN LA APLICACIÓN DE ACABADOS DECORATIVOS
Documentación del sistema de calidad relacionada con el proceso de acabados decorativos.
Instrucciones técnicas de proceso. Características, objetivos, principales.
Inspección de control en la realización de acabados decorativos. Finalidad. Técnicas. Muestreo.
Identificación de defectos en acabados decorativos. Inspección visual, tipos de defectos, causas más comunes.
Defectos producidos durante la preparación del soporte. Causas.

MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS Y ÚTILES PARA ACABADOS DECORATIVOS
Mantenimiento básico o de uso. Operaciones.
Instrucciones de mantenimiento. Interpretación.
Análisis de desviaciones por deficiencias en el mantenimiento de las máquinas.

NORMATIVA APLICABLE AL PROCESO DE APLICACIÓN DE ACABADOS DECORATIVOS
Normativa de producto.
Normas de seguridad y salud laboral aplicadas a la realización de acabados decorativos.
Normativa medioambiental aplicable a la aplicación de acabados decorativos.

5º PERIODO FORMATIVO

UBICACIÓN PROFESIONAL Y ORIENTACIÓN EN EL MERCADO DE TRABAJO
LA FORMACIÓN OCUPACIONAL.
ANÁLISIS DE LA BÚSQUEDA DE EMPLEO.
EMPLEO POR CUENTA AJENA.
EL CONTRATO DE TRABAJO.
EL AUTOEMPLEO: COMO CREAR TU PROPIA EMPRESA.

OFFICE 2010
WORD 2010
Desarrollar las habilidades necesarias para gestionar documentos de texto, de manera que se resuelvan los problemas complejos que puedan surgir, además de conocer las herramientas avanzadas que supongan un ahorro de tiempo en el trabajo diario.

EXCEL 2010
Adquirir conocimientos y habilidades desde un nivel básico, sobre el uso y manejo de las hojas de cálculo. Saber realizar desde operaciones matemáticas sumamente sencillas hasta operaciones estadísticas y financieras con cierta complejidad. Tener capacidad para proporcionar a los documentos gráficos estadísticos, además de otros.

ACCESS 2010

Desarrollar las habilidades necesarias para gestionar una base de datos, desde la creación de tablas con sus registros, hasta consultas, informes y formularios, que le resultarán de gran utilidad en el día a día.

POWERPOINT 2010

Crear atractivas presentaciones y dotarlas de animaciones, efectos, transiciones y demás elementos, para que tengan un aspecto profesional. Aprender a configurar las diapositivas por separado o conjuntas, insertar audio y vídeo, y utilizar botones de navegación, entre otras muchas opciones.

6º PERIODO FORMATIVO

PREVENCION DE RIESGOS LABORALES

CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO.

El trabajo y la salud: los riesgos profesionales. Factores de riesgo
Daños derivados del trabajo. Accidentes de trabajo y enfermedades profesionales. Otras patologías derivadas del trabajo
Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales. Derechos y deberes en esta materia

RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN.

Riesgos derivados de las condiciones de seguridad
Riesgos ligados al medio ambiente de trabajo
La carga de trabajo, la fatiga y la insatisfacción laboral
Sistemas elementales de control de riesgos. Protección colectiva e individual.
El plan de emergencia
El control de la salud de los trabajadores

ELEMENTOS BÁSICOS DE LA GESTIÓN DE LA GESTIÓN DE PREVENCIÓN DE RIESGOS.

Instancias implicadas en la dirección
Organización del trabajo preventivo, rutinas básicas
Documentación: recogida, elaboración y archivo

PRIMEROS AUXILIOS.

Primeros auxilios

CONTROL DE CALIDAD

INTRODUCCIÓN A LA GESTIÓN DE CALIDAD.
CONCEPTOS BÁSICOS.
EVOLUCIÓN DEL CONCEPTO DE CALIDAD Y DE SU ENTORNO.
NECESIDAD E IMPORTANCIA DE LA ESTRATEGIA DE LA CALIDAD.
HERRAMIENTAS DE LA CALIDAD.
LA GESTIÓN DE LA CALIDAD.
SISTEMAS DE CALIDAD.

GESTIÓN DEL MEDIOAMBIENTE

EL MEDIO AMBIENTE: DESARROLLO SOSTENIBLE.
CONTAMINACIÓN ATMOSFÉRICA.
CONTAMINACIÓN DE AGUAS.
CONTAMINACIÓN DE RESIDUOS SÓLIDOS.
LA GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL DE LA EMPRESA.
AUDITORÍAS AMBIENTALES, CERTIFICADO DE EMPRESAS.